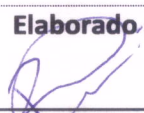
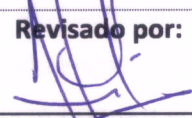



MARY KAY
PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO

SOP: EHS131-2 BR
REV: 001

TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

| | | | |
|--|--|---|--|
| Elaborado por:  Rodrigo Moraes Técnico de Segurança do Trabalho | Revisado por:  Adriano Souza Técnico de Segurança do Trabalho | Aprovado por:  Marcelo Lazaro Diretor de Recursos Humanos | Data da Aprovação: 13/02/2019 Data da Emissão: 13/02/2019 |
|--|--|---|--|

RESPONSABILIDADE: Segurança do Trabalho e Patrimonial

LOCAL: MK São Paulo

CATEGORIA: Segurança do Trabalho e Patrimonial

1 OBJETIVO E ESCOPO

- 1.1 Eficiência e segurança operacional no transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais.
- 1.2 Garantir a segurança de todos colaboradores, terceiros, consultoras de beleza independentes e visitantes.
- 1.3 Assegurar a continuidade do negócio.

2 DEFINIÇÕES

- 2.1 **Empilhadeira:** Máquina usada principalmente para carregar e descarregar mercadorias em paletes. Sua capacidade de carga varia de acordo com o Fabricante.

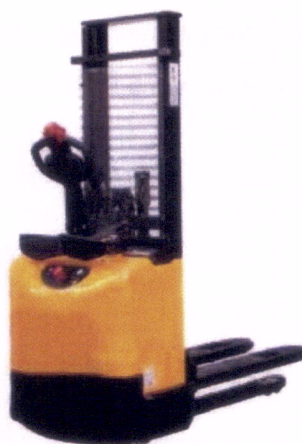


TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

2.2 Empilhadeira Elétrica: São equipamentos versáteis em função do seu desenho e de suas características operacionais, são próprios para serem operados em lugares fechados, tais como: depósitos e armazéns. Geralmente compactos, para que possam realizar tarefas em corredores estreitos. É movida a eletricidade, sendo sua principal fonte de energia baterias tracionárias. Opera silenciosamente, fator de grande importância em qualquer ambiente produtivo diminuindo consideravelmente ruídos operacionais.



2.3 Paleteira Elétrica: Semelhante a empilhadeira elétrica, porém o operador faz a operação a pé e é dimensionada para capacidade de carga e altura reduzidas em relação a Empilhadeira Elétrica.



2.4 Paleteira Manual: As paleteiras manuais são equipamentos destinados à movimentação manual e armazenagem de produtos através de paletes em pequenas distâncias e altura.

TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

Não possuem força motriz própria, dependendo da força do operador para movimenta-la.

Devido ao pequeno diâmetro de suas rodas, não podem ser utilizados em trabalho cujo piso é irregular ou com buracos.



2.5 Horário de Expediente: Horário de trabalho onde há operação no Pick-Line.

2.6 Rack: É um sistema utilizado para a armazenagem de cargas paletizadas. É uma estrutura pesada, que permite uma elevada seletividade, visto que os paletes são colocados e retirados individualmente pelas empilhadoras.

3 RESPONSABILIDADES

3.1 Responsabilidades dos Operadores de Empilhadeira:

- Cumprir as disposições contidas nessa SOP.
- Usar o EPI fornecido pelo empregador;
- Realizar os exames médicos previstos no PCMSO;
- Participar dos Treinamentos de Formação e Reciclagem;
- Informar qualquer situação de risco no seu ambiente de trabalho.

3.2 Responsabilidade da Liderança e RH/EHS.

- Orientar, fiscalizar e garantir o cumprimento desse procedimento.
- Analisar o não-cumprimento das disposições legais e regulamentares sobre segurança e medicina do trabalho que poderá acarretar na aplicação das penalidades previstas na legislação pertinente.

TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

4 PROCEDIMENTO

4.3 Equipamento.

- Os equipamentos utilizados na movimentação de materiais, tais como pontes-rolantes, talhas e empilhadeiras, deverão ser calculados e construídos de maneira que ofereçam as necessárias garantias de resistência e segurança e conservados em perfeitas condições de trabalho.
- Em todo o equipamento será indicado, em lugar visível, a carga máxima de trabalho permitida.
- Nos equipamentos de transporte, com força motriz própria, o operador deverá receber treinamento específico, que o habilitará nessa função.
- Os equipamentos de transporte motorizados deverão possuir sinal de advertência sonora (buzina).
- Todos os equipamentos de transporte serão permanentemente inspecionados e as peças defeituosas, ou que apresentem deficiências, deverão ser imediatamente substituídos.
- Em locais fechados e sem ventilação, é proibida a utilização de máquinas transportadoras, movidas a motores de combustão interna, salvo se providas de dispositivos neutralizadores adequados.
- Não realize nenhuma manutenção, corretiva ou preventiva, lubrificação ou limpeza com o equipamento ligado.
- Deve ser respeitado: Limite de velocidade, faixa de pedestre, área de circulação de equipamentos e área isolada.

4.4 Treinamento.

Na Mary Kay será necessário o treinamento de formação de Operador para os seguintes equipamentos:

- Empilhadeira Elétrica
- Paleteira Elétrica

Não é necessário treinamento específico para o seguinte equipamento:

- Paleteira Manual.

O treinamento deverá ser reciclado bianualmente.

Os operadores de empilhadeira deverão ser habilitados e só poderão dirigir se durante o horário de trabalho portar um cartão de identificação, com o nome e fotografia, em lugar visível.

TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

4.5 Operação Geral de Armazenamento de Materiais.

- O piso do armazém deverá ser constituído de material não escorregadio, sem aspereza e mantido em perfeito estado de conservação.
- Qualquer irregularidade deverá ser comunicada imediatamente.
- Deve ser evitado o transporte manual de cargas. Quando necessário deverá ser respeitado o limite de 25 kg por pessoa ou conforme. Solicite ajuda sempre que necessário
- O peso do material armazenado não poderá exceder a capacidade de carga calculada para o piso ou Rack.
- O material armazenado deverá ser disposto de forma a evitar a obstrução de portas, equipamentos contra incêndio, saídas de emergências, rota de fuga, corredores de passagem de pedestres, etc.
- O material armazenado em pilhas livres fora do Rack deverá ser disposto em altura segura, de forma que evite a queda.
- Material empilhado deverá ficar afastado das estruturas laterais do prédio a uma distância de pelo menos 0,50m (cinquenta centímetros).
- A disposição da carga não deverá dificultar o trânsito, a iluminação, e o acesso às saídas de emergência.
- Toda circulação interna de pedestre deve ser realizada pela faixa de pedestre. Caso seja necessário realizar alguma atividade na área de movimentação de empilhadeira (Rack), deve-se solicitar permissão para o Coordenador da área, comunicar os Empilhadeiristas e isolar o local.
- Movimentação de material deve ser executada com distância de segurança de pessoa que possa estar ao lado.
- É proibida a movimentação de material sobre pessoa.
- É proibido pisar ou ficar sobre palete. Evite torção ou queda.
- Utilize sempre o OPA antes de executar qualquer atividade de movimentação de materiais.
- As vias principais de circulação nos locais de trabalho e as que conduzem às saídas devem ter, no mínimo, 1,20 m (um metro e vinte centímetros) de largura.
- Não armazenar palete no galpão 3 no 6º nível que exceda o limite de 1 metro de distância do teto do galpão
- Não armazenar palete na mesma direção da luminária.
- Preencher o caderno das empilhadeiras e comunicar qualquer irregularidade observada aos responsáveis.

MARY KAY
PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO

SOP: EHS131-2 BR
REV: 001

TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

4.6 Operação de Armazenamento de Materiais nos Racks G e H.

Rack G:

Será permitida a retirada de palete somente fora do horário de expediente.

O local deverá estar isolado.

É proibida a movimentação de material sobre pessoas.

É proibida a movimentação de material no 2º nível realizado com Paleteira Elétrica.

Rack H:

Movimentação de material no 3º nível será realizada com a área isolada.

Movimentação de material do 4º ao 6º nível será realizada fora do horário do expediente.

Para todos os casos o local deverá estar isolado com fita.

É proibida a movimentação de material sobre pessoas.

4.7 Movimentação de Pessoas no Armazém

Visitantes e colaboradores administrativos que precisam se movimentar dentro do armazém devem utilizar a faixa de pedestres.

Os colaboradores do setor de operações, que trabalham dentro do galpão, podem se movimentar livremente nas áreas do armazém, conforme necessidade e respeitando as regras de segurança, mas o acesso à área de recebimento deverá ser realizado somente através do estoque, sendo proibido o acesso ao mesmo pela área de expedição.

5 REFERÊNCIAS E ANEXOS

5.1 Referências

5.1.1 SOP QMS001-1 BR - PROCESSO DE DOCUMENTAÇÃO E PROCEDIMENTOS MARY KAY;

5.1.2 NR 01 – ITEM 1.7 - ORDEM DE SERVIÇOS DE SEGURANÇA;

5.1.3 NR11 – TRANSPORTE, MOVIMENTAÇÃO E MANUSEIO DE MATERIAL;

5.1.4 NR12 – MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS;

5.1.5 NR17 – ERGONOMIA;

5.1.6 NR26 – SINALIZAÇÃO DE SEGURANÇA.

MARY KAY
PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO

SOP: EHS131-2 BR
REV: 001

TÍTULO: PROCESSO DE SEGURANÇA NO TRANSPORTE E MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

INFORMAÇÃO HISTÓRICA DO DOCUMENTO

| Revisão | Data Inicial | Motivo da mudança | Causa ou revisão | Descrição | Responsável pela alteração |
|---------|--------------|----------------------------|------------------|-----------|----------------------------|
| 001 | 18/01/2019 | Padronização de documentos | Causa | Novo SOP | Adriano Souza |

